

jueves 28 de marzo de 2019

Elaborado el Entregable nº 2 del proyecto SECASOL

Se ha elaborado el **Producto del Proyecto nº 2 (PP2)** titulado "Informe estudio sobre soluciones técnicas de secado utilizando energía solar térmica de concentración en la depuración de aguas residuales y en el tratamiento de residuos domésticos"

La redacción del informe ha sido liderada por el Laboratorio Nacional de Energía e Geología (LNEG) con la estrecha colaboración del Centro de las Nuevas Tecnologías del Agua (CENTA).

Tras analizar con el PP1 el potencial de la energía solar de concentración aplicado a los sectores y ámbito territorial del proyecto SECASOL, el siguiente paso era ver las soluciones de secado existentes en la actualidad y valorar su posible aplicación a la depuración de aguas residuales y al tratamiento de residuos domésticos.

Con la elaboración del PP1 y PP2, queda finalizada la Actividad nº1 del Proyecto (Análisis del Estado del Arte de la investigación en el desarrollo tecnológico y la innovación) y supone una valiosa información de partida para avanzar en el fomento de la energía solar térmica como tecnología innovadora aplicable en los procesos de secado.

El documento está disponible en los dos idiomas del proyecto en la web de SECASOL ([ESP](#) [/export/sites/dph/secasol/.galleries/documentos/Entregables/PP2_ESP_v0.1.pdf] | [POR](#) [/export/sites/dph/secasol/.galleries/documentos/Documentos/Entregavel_PP2_POR_vdef.pdf]).



Interreg
España - Portugal
0029_SECASOL_5_E

Producto del Proyecto nº 2 (PP2)
Soluciones técnicas de secado
utilizando energía solar térmica
de concentración en la depuración
de aguas residuales y en el
tratamiento de residuos
domésticos

POCTEP 2014-2020 / Proyecto nº: 0029_SECASOL_5_E
Inicio del: 02/03/2017
Duración: Seleccionar columna de tabla

PROYECTO SECASOL	
Fomento de tecnologías innovadoras para la mejora de la eficiencia en el proceso de secado de los lodos de Aguas Residuales y de secado de Residuos Sólidos Urbanos mediante el uso de Tecnologías Solares en Andalucía-Algarve-Alentejo.	
Fecha de entrega:	15/02/2019
Socio responsable:	LNEG
Persona responsable:	Pedro Azevedo (LNEG)
Autores:	Victor Marañón (LNEG), Miguel Miranda (LNEG), David Loureiro (LNEG), Gonçalo Lobo (CENTA), Carlos Argón (CENTA)
Revisado por:	
Tipo de documento:	Público

PP2- Proyecto 0029_SECASOL_5_E



Interreg
España - Portugal
0029_SECASOL_5_E

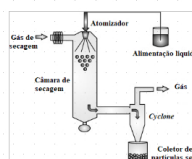


Figura 4 - Diagrama del equipamiento y del proceso de secado con secador de spray. Adaptado de (Sisonik and Sarmento, 2015).

Tabla 5 - Características de los secadores del tipo spray.

Tipo de entrada de calor	Medio de secado/transferencia de calor	Temperatura de entrada del medio de transferencia de calor	Presión del medio de transferencia de calor	Tecnología CSP adecuada
Secado directo	Aire	200-450 °C	Cena de la zona seca	ESF con recepción de aire (PT11 - 100, 120 y 150 °C)
	Vapor sobrecalentado	<700 °C	Cena de la zona seca	

2.7 Secadores de tambor rotativo

En los secadores de tambor rotativo (Figura 5 y Tabla 6) el material húmedo se seca en un tubo cilíndrico rotativo. En este sistema, el material sólido es transferido por el efecto combinado del flujo de aire, de la gravedad, de la velocidad de rotación e inclinación del escudo.

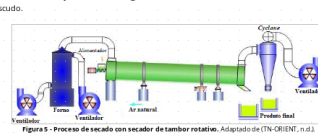


Figura 5 - Proceso de secado con secador de tambor rotativo. Adaptado de (TN-ORIENT, n.d.).

PP8 - Proyecto 0029_SECASOL_5_E